



**ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЧУГУННАЯ
МЕЖФЛАНЦЕВАЯ**

DN 500-600

Изготовитель: Shanghai Kolink Valve Co., Ltd

Адрес: Room 311, No. 2, Lane 377, Tian Zhu Road, Shanghai, China

Продавец: АО «МЕТАЛЛСЕРВИС»

Адрес: 109428, г. Москва, ул. Стахановская 19



1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	задвижка шиберная ножевая
Назначение	Задвижка шиберная ножевая предназначена для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Номинальный диаметр	500-600
Номинальное давление	1,0 МПа (10 кгс/см ²)
Рабочее давление	0,5 Мпа (5 кгс/см ²)
Рабочая среда	вода, пар, жидкие неагрессивные среды
Температура рабочей среды	от -30 до +90 °С
Температура окружающей среды	от -40 до +40 °С
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015	класс "А"
Тип присоединения к трубопроводу	межфланцевое
Способ управления	ручной (редуктор)
Направление рабочей среды	любое

3. КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ

	№	Деталь	Материал
	1	Корпус	Чугун GGG40
	2	Уплотнение кольцевое	NBR
	3	Нож	Нерж. сталь SS304
	4	Направляющая	PTFE
	5	Сальниковое уплотнение	PTFE
	6	Сальник	Угл. сталь A216
	7	Крепёж	Сталь оцинкованная
	8	Защитная пластина	Сталь
	9	Шток	Нерж. сталь A276
10	Редуктор	Сталь	

4. КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	L, мм	D1, мм	D2, мм	d, мм	n, шт	d1, мм	Вес, кг
500	114	620	582	27	20	M24	230
600	114	725	682	30	20	M27	320

5. МОНТАЖ

Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.

Работы, выполняемые перед монтажом арматуры на трубопровод:

- проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается);
- осмотр изделия на предмет механических повреждений;
- осмотр внутренних элементов изделия на предмет засорений либо механических повреждений;
- проверка работоспособности путем открытия и закрытия задвижки;
- проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ 9.014-78.

Действия при монтаже:

- перед установкой трубопровод и фланцы тщательно очистить от грязи, песка и окалины;
- осуществить надежный крепеж арматуры стропальными приспособлениями (стропальный механизм не снимается до окончания полной установки арматуры);
- устанавливаемую задвижку необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние запорного элемента и манжет. Проверку работоспособности задвижки производить путем трехкратного открытия и закрытия шибера.
- производить контроль правильной установки прокладок;
- при монтаже арматуры необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах арматуры и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений;
- задвижка не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, не соосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).
- затяжку болтов крепления производить способами, исключая перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Во время эксплуатации изделия необходимо проводить обслуживание, при этом необходимо соблюдать следующие условия:

- обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено;
- проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности арматуры;
- при техническом освидетельствовании, а также после планового или текущего ремонта изделия необходимо подвергнуть гидравлическим испытаниям на герметичность затвора по указанному классу в п.2.

7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасность при эксплуатации достигается четким выполнением требований, указанных в п.5 п.6 настоящего паспорта.

Персонал, осуществляющий работы с арматурой, должен пройти инструктаж по технике безопасности, а также ознакомиться с требованиями настоящего паспорта и инструкциями на объекте. Должен иметь индивидуальные средства защиты.

При монтаже и обслуживании изделия обязательно соблюдение техники безопасности, установленной на объекте.

8. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- задвижка в сборе.
- паспорт (1 экземпляр на партию товара).

9. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.

При транспортировке и хранении шибера должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный нож должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты – без деформации резины

Во время перемещения изделия к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость арматуры.

При погрузке и разгрузке строповку арматуру следует производить за корпус.

10. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ:

- от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015);
- от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления»;
- от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015);
- а также другими российскими и региональными законами и нормативными актами.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки покупателю.

Гарантийная наработка - 300 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка шибберная ножевая, межфланцевая, изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

Дата продажи - _____ г.

Срок консервации – 3 года.

ОТК №1